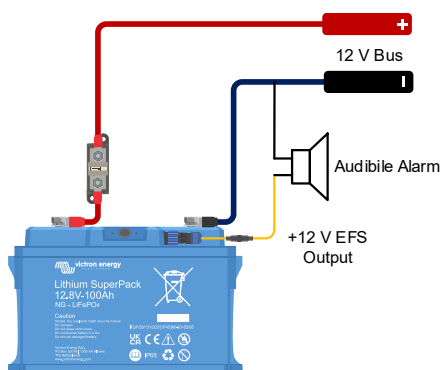
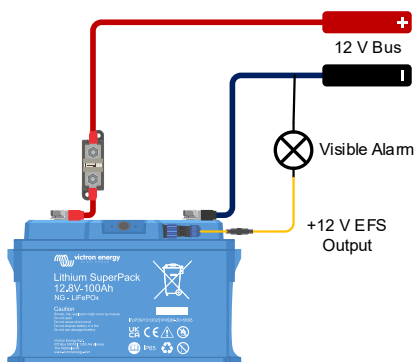


Lithium SuperPack NG

www.victronenergy.it



Esempio di collegamento dell'uscita del segnale EFS: azionamento di un dispositivo di allarme acustico.



Esempio di collegamento (modello a 12,8 V) dell'uscita del segnale EFS: azionamento di un dispositivo di allarme visivo. La tensione del bus dipende dal modello.

La batteria Lithium SuperPack NG costituisce un sostituto diretto delle normali batterie al piombo-acido per camper e veicoli ricreativi. Progettata per un uso prolungato off-grid, offre un'ampia capacità di alimentazione dell'intero sistema elettrico, compresi gli elettrodomestici ad alto fabbisogno. Il suo formato e la disposizione dei terminali garantiscono una facile installazione in un'ampia gamma di veicoli, come camion di grandi dimensioni, SUV e veicoli ricreazionali.

Caratteristiche

- **Monitoraggio e controllo tramite Bluetooth:** È dotata di Bluetooth Smart per eseguire la configurazione, il monitoraggio e gli aggiornamenti del firmware in modalità wireless mediante la **App VictronConnect**. La funzione "Instant Readout" (Lettura istantanea) visualizza dati chiave come lo stato della carica (SoC), la temperatura della batteria, gli avvisi e gli allarmi, direttamente nell'elenco dispositivi, senza doversi collegare.
- **Monitoraggio di BMS e batteria integrato:** Integra le funzioni di bilanciamento, protezione e monitoraggio delle celle, al fine di garantire prestazioni e sicurezza ottimali per tutta la durata della batteria.
- **Segnale di feedback esterno (EFS):** Fornisce un segnale di tensione della batteria limitato a 250 mA. Il segnale EFS serve come Segnale di disconnessione esterno (EDS) per attivare un evento di protezione del sistema ridondante. L'EFS può anche essere configurato come Segnale di carica esterno (ECS), in base alla soglia di preallarme per SoC basso, per attivare un segnale di avvio del caricabatterie.
- **Funzione di autoriscaldamento:** Mantiene la temperatura della batteria al di sopra del limite minimo di carica sicura per garantire un funzionamento affidabile in ambienti freddi. Sono disponibili due modalità di riscaldamento:
 - Modalità caricabatterie: il riscaldatore è alimentato dal caricabatterie collegato e si attiva automaticamente quando la temperatura della cella scende al di sotto di 0 °C prima della carica (impostazione predefinita).
 - Modalità automatica: La batteria alimenta il riscaldatore per mantenere le celle al di sopra della temperatura minima di carica sicura al fine di avviare una carica immediata. Tale comportamento è limitato dall'energia interna della batteria: se il SoC scende al di sotto della soglia di SoC basso, il riscaldatore viene scollegato e la carica rimane indisponibile.
- **LED di indicazione di stato:** Due LED integrati indicano la connettività Bluetooth, le condizioni di avviso e di allarme o lo stato di aggiornamento del firmware.
- **Pulsante On/Off:** Pulsante per l'accensione o lo spegnimento della batteria, che disattiva le funzioni di carica e scarica per consentire un funzionamento sicuro e un tempo di stoccaggio prolungato.
- **Alta efficienza:** Efficienza operativa del 93 %.
- **Collegamento in parallelo:** Supporta il collegamento in parallelo di un numero illimitato di batterie per aumentare la capacità energetica totale. La corrente totale del sistema non deve superare la corrente massima che può interrompere una singola batteria in modo sicuro.
- **Soglia di scarica configurabile:** Stabilisce uno stato di carica minimo per evitare una scarica eccessiva, conservando la capacità di riserva. Quando viene raggiunto il limite, VictronConnect visualizza un allarme per SoC basso e l'indicatore di Consenti scarica (ATD) si spegne finché lo stato di carica non risale al di sopra della soglia impostata.



Lithium SuperPack 12,8/100 NG



Lithium SuperPack 12,8/200 NG & 25,6/100 NG



Dati della batteria in tempo reale visualizzati in VictronConnect

Lithium SuperPack 25,6/200 NG & 51,2/100 NG

| Lithium SuperPack NG | 12,8 V/100 Ah | 12,8 V/200 Ah | 25,6 V/100 Ah | 25,6 V/200 Ah | 51,2 V/100 Ah |
|---|---|-----------------|--|-----------------|----------------|
| Codice articolo | BAT512110740 | BAT512120740 | BAT524110740 | BAT5241207401) | BAT5481107401) |
| Tensione nominale | 12,8 V | | 25,6 V | | 51,2 V |
| Capacità nominale a 25 °C2) | 100 Ah | 200 Ah | 100 Ah | 200 Ah | 100 Ah |
| Energia nominale a 25 °C2) | 1280 Wh | 2560 Wh | | 5120 Wh | |
| Perdita di capacità / Perdita di energia | (per 100 cicli, a 25 °C, 100 % DoD): <1 % | | | | |
| Efficienza del ciclo completo3) | 93 % | | | | |
| CICLO DI VITA 25 °C (capacità ≥ 80 % della nominale)3) | | | | | |
| Quantità di cicli | 2500 cicli all'80 % DoD 3000 cicli al 70 % DoD 5000 cicli al 50 % DoD | | | | |
| SCARICA | | | | | |
| Corrente di scarica consigliata (uso continuo) | 50 A | 100 A | 50 A | 100 A | 50 A |
| Max corrente di scarica continua8) | 200 A | 400 A | 200 A | 400 A | 200 A |
| Tensione al termine della scarica | 11,2 V | | 22,4 V | | 44,8 V |
| Resistenza interna | 2 mΩ | 1 mΩ | 4 mΩ | 2 mΩ | 8 mΩ |
| CARICA | | | | | |
| Tensione di carica consigliata | 14 V | | 28 V | | 56 V |
| Tensione di mantenimento | 13,5 V | | 27 V | | 54 V |
| Intervallo tensione di carica | [13,5 - 14,2] V | | [27 - 28,4] V | | [54 - 56,8] V |
| Corrente di carica consigliata | 30 A | 60 A | 30 A | 60 A | 30 A |
| Max corrente di carica continua8) | 100 A | 200 A | 100 A | 200 A | 100 A |
| CARATTERISTICHE | | | | | |
| Protezione hardware / Corrente massima del sistema | Cortocircuito al di sopra di 800 A | | | | |
| Protezioni software | Sovratensione, Sottotensione, Sovratemperatura, Sottotemperatura, Sovracorrente | | | | |
| Comunicazione cablata | Segnale di Feedback Esterno (EFS) | | | | |
| Bluetooth | Sì, App VictronConnect | | | | |
| Interfaccia utente | Pulsante (On/Off), LED BLE, LED di errore | | | | |
| Potenza massima di autoriscaldamento | 65 W | 130 W | 260 W | | |
| CONDIZIONI DI ESERCIZIO | | | | | |
| Configurazione in parallelo | Sì, espansione energetica illimitata, con espansione di potenza limitata alla corrente massima del sistema. | | | | |
| Configurazione in serie | No | | | | |
| Temperatura di esercizio | Carica7) e scarica: da -30 °C a +60 °C | | | | |
| Intervallo operativo umidità (senza condensa) | <90 % RH | | | | |
| Temperatura di stoccaggio | Consigliata [10 - 35] °C Espanso [da -40 a +65] °C4) | | | | |
| Tempo di stoccaggio max. a 25 °C | 1 anno con un SoC iniziale residuo almeno >50 % | | | | |
| Categoria di protezione | IP65 | | | | |
| MONTAGGIO | | | | | |
| Connessioni elettriche (inserti filettati) | M8 femmina 20 mm con viti a dado incluse | | | | |
| Opzioni di montaggio | In posizione verticale e sul lato lungo, il supporto deve essere sempre piano e orizzontale | | | | |
| Dimensioni [LxPxAl] (mm)5) | 273 x 173 x 1736) | 466 x 198 x 173 | | 871 x 198 x 173 | |
| Peso (kg) | 10,7 | 20,5 | | 41 | |
| NORMATIVE | | | | | |
| Sicurezza | Celle: IEC62619 UL1973 UL 9540A Batteria: IEC62619 (in attesa) | | | | |
| Compatibilità elettromagnetica | EN 61000-6-3, EN 61000-6-2 | | | | |
| Prestazioni | IEC62620 (in attesa) | | | | |
| Trasporto | UN38.3 | | | | |
| Settore automobilistico | ECE R10-7 | | ECE R10 (in sospeso) | | |
| Note | 1) Lancio del prodotto dopo il 1° trimestre 2026 2) Corrente di scarica ≤1C 3) 25 °C e ciclaggio a 0,5C 4) Le prestazioni potrebbero essere ridotte 5) Altezza aggiuntiva di 15 mm per le viti dei morsetti | | 6) Compatibile con le dimensioni del BCI Group 49 7) Al di sotto di 0 °C, la carica viene sospesa mentre la funzione interna di autoriscaldamento riscalda le celle e riprende automaticamente una volta raggiunta una temperatura di carica sicura. 8) Al di sopra di questo limite, la protezione viene attivata entro 10 secondi. | | |